



RECOMENDACIONES DE MANTENIMIENTO
CHASIS PORTACONTENEDOR

“Líderes en fabricación, comercialización de remolques y semirremolques en México.”



CHASIS PORTA CONTENEDOR

1. Placa Tiron:

- 1.1. Grietas y pandeaduras en un diámetro de 38" alrededor del Kingpin.
- 1.2. Desgaste en cuello y hombro de Kingpin (Gauge recomendado por fabricante).
- 1.3. Grasa en Candados Frontales.
- 1.4. Grietas y Fracturas en Vigas principales Area del Cuello.

2. Área de Patines:

- 2.1. Verticalidad de patines.
- 2.2. Fusibles, zapatas y tirantes de patin.
- 2.3. Medición de torque de tornillos y tuercas en patines (Max. 220/298 FT/LB).
- 2.4. Unión de bases de patin con vigas principales (Soldadura).
- 2.5. Grasa en Candados Centrales.

3. Vigas Principales y Cargadores Centrales:

- 3.1. Integridad en cargadores centrales (fracturas o fisuras, pandeo, golpes).
- 3.2. Integridad en Vigas Principales (fracturas o fisuras, pandeo, golpes).
- 3.3. Mecanismo Extensible (Engrasado de Rieles, estructura, refuerzos).

4. Area de Suspension:

- 4.1. Tornillos de Alineacion (Según Indicaciones del fabricante).
- 4.2. Desgaste en buje trifuncional y arandelas de desgaste. 4.3. Ajuste de válvula niveladora (Verificar con altura de unidad).
- 4.4. Alinacion de carro de suspensión (Sistema laser).
- 4.5. Ejes:
 - 4.5.1. Desgaste de balatas (Limite de desgaste mínimo en balatas 6mm/0.250”).
 - 4.5.2. Condición de birlos “U” y tuercas (Torque Max. 525/807 FT/LB).
 - 4.5.3. Revision de mazas, juego axial, rodaje. (De acuerdo a lo indicado por el fabricante).

4.5.4. Fugas de aceite. (Visual y de acuerdo a niveles del fabricante).

4.6. Sistema Neumatico:

4.6.1. Fugas de aire en las conexiones (Inicio y final de Mangueras).

4.6.2. Purga de tanques (Se recomienda Diariamente).

4.6.3. Revisión estado de bolsas de aire (Visual).

4.6.4. Integridad de Bosters de Mecanismo Extensible.

4.7. Llantas:

4.7.1. Presión de Neumaticos (Calibrar antes de cada viaje según tabla de fabricante).

4.7.2. Balanceo y Rotación (Revision según recomendación del fabricante).

5. Sistema Electrico:

5.1. Buen funcionamiento de todas las luces.

5.2. Arnes y cables individuales (Cables expuestos por friccion o machucones).



5.3. Conectores macho y hembra de 7 líneas (Revisión al conectar).

6. Gancho Muela.

6.1. Lubricación de pivotes de cerrojo.

6.2. Revisión de desgaste en el área de gancho (Gauge según fabricante).

6.3. Torque de tuercas (Según Tabla de Fabricante).

6.4. Grasa en Candados Traseros.

Notas:

1. El no seguir estas recomendaciones puede ser causa de perdida de garantía.
2. Los conceptos de tiempo pueden variar dependiendo de las horas de trabajo a la que esta sometida la unidad.
3. La primer revisión se sugiere que sea al primer mes de haber salido la unidad de la planta o según lo recomendado en cada punto, posteriormente cada 6 meses para optimizar su rendimiento y duración de vida. La única excepcion a lo antes mencionado es que se recomienda verificar el re apriete de birlos de los ejes y tornillos de suspensión al primer viaje ya que los proveedores de las partes lo recomiendan aunque se haya dado el torque correcto.
4. Antes de hacer el primer análisis de la estructura se recomienda lavar la unidad para visualizar mejor, en busca de fracturas o daños.
5. No realizar modificaciones que afecten su estructura original.
6. En caso de que el uso del remolque este expuesto a condiciones tales como: Altas temperaturas, Brisa marina, Humedad y Desgastes constantes, es recomendado realizar mantenimientos preventivos mínimo cada 3 meses



Talleres Lozano, S.A. DE C.V.
Calle Camino a San Roque, No. 230, Col. Los Ebanitos,
esquina con Carretera a Reynosa,
CP.67279
Tel: 8181271000 Ext.303
Línea directa. 8113306502
Correo: centrodecontacto@remolqueslozano.com.mx